

PUMA 20

PUMA 20 ist ein Industriesauger für besonders raue Arbeitsbedingungen und saugt schweres Material ohne Probleme auf. Er kann für kleine zentralisierte Absauganlagen mit mehreren Absaugpunkten eingesetzt werden.

Die Ansaugöffnung ist so konzipiert, dass das angesaugte Material direkt in den Sammelbehälter fließen kann. Der asymmetrisch-tangentiale Eintritt sorgt in der Ansaugkammer für einen Zyklon-Effekt.

Der Schmutz wird quasi in den Behälter gedrückt. Die Standzeit des Filters wird somit deutlich verlängert und schützt die Filtermedien vor Abrasion oder Funkenflug.

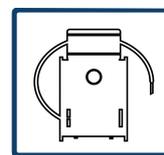
Die stabilen Sammelbehälter bestehen aus Stahlblech. Durch eine leichtgängige Bügelmechanik lässt sich der Sammelbehälter einfach vom Sauger lösen und 4 stabile drehbare Rollen sorgen für eine problemlose Handhabung.



LEISTUNG
15.0 kW ✓



FILTERFLÄCHE
45.000 cm² ✓



SAMMELBEHÄLTER
175 Liter ✓

SPEZIFIKATIONEN

	MOTOR		MOTOR		MASCHINE
Typ	Seitenkanalverdichter	Frequenz	50/60	Saugmund	100 Ø mm
Spannung	400 V	Leistung	20 HP	Abmessung	85 x 155 cm
IP	55	Schutzklasse	F	Gesamthöhe	198 cm
Max. Unterdruck	450 mBar			Gewicht	290 kg
Unterdruck an der Ansaugöffnung	350 mBar			Konischer Zyklon	Inklusive
Max. Luftleistung	950 m ³ /h	Typ	Filtertaschen		
Sicherheitsventil	serienmäßig	Klasse EN 60335-2-69	M Klasse		
Geräuschpegel	74 dB(A)	Filtermedium	Polyester		
		Abreinigung	manueller Rüttler		