

RAM OIL 1000

Die angesaugte Flüssigkeit, die der **RAM OIL 1000** ansaugt, wird in einem Sammelbehälter mit einem widerstandsfähigen Nylonfilter aufgesammelt.

Mit einer Abscheidewirkung von 150µ werden Feststoffe einbehalten und die Flüssigkeit durchgelassen. Dieser Filter ist auswaschbar und wiederverwendbar. Ebenfalls ist ein Nylonfilter mit einer Abscheidewirkung von 100µ erhältlich.

Zu seiner Standardausstattung gehören ein Korb aus verzinktem Kohlestahl mit Mikroporen, ein zusätzlicher Vliesfilter, eine elektrische Füllstandsonde, Schläuche, eine konisch zulaufende Lanze und eine Pistole zum Rückführen der Flüssigkeiten.



LEISTUNG
5.5 kW ✓



Antrieb mit einem Siemens
Seitenkanalverdichter ✓



Entleerung des Behälters
mittels Umkehrschub ✓

SPEZIFIKATIONEN

	MOTOR		MOTOR		MASCHINE
Typ	Seitenkanalverdichter	Frequenz	50/60	Saugmund	50 Ø mm
Spannung	400 V	Leistung	7.5 HP	Abmessung	95 x 185 cm
IP	55	Schutzklasse	F	Gesamthöhe	245 cm
Max. Unterdruck	480 mBar	Ansaugzeit	1000/200	Gewicht	250 kg
Unterdruck an der Ansaugöffnung	420 mBar			Flüssigkeiten Kapazität	1000
Max. Luftleistung	320 m³/h			Feststoffe Kapazität	40
Sicherheitsventil	serienmäßig			Entleerung	Strömungsumkehr
Geräuschpegel	76 dB (A)			Entleerungszeit	1000/200