

RAM OIL T555

Der **RAM OIL T555** ist ein Drehstrom-Industriesauger für den Dauereinsatz, der zum Aufsaugen und Abscheiden von, mit Feststoffen gemischten Flüssigkeiten, ausgelegt ist.

Zu seiner Standardausstattung gehören ein Trichter zum Ausleeren der Späne aus dem Kohlestahl-Korb mit Mikroporen, eine elektrische Füllstandsonde, die ein Überlaufen der Flüssigkeit verhindert, eine Rückförpumppe, Schläuche, eine konisch zulaufende und eine flache Lanze.

Die Entleerung des Tanks wird durch eine Tauchpumpe unterstützt.



LEISTUNG
5.5 kW ✓



Antrieb mit einem Siemens
Seitenkanalverdichter ✓



Ausgestattet mit einem
Nylonfilter ✓

SPEZIFIKATIONEN

	MOTOR		MOTOR		MASCHINE
Typ	Seitenkanalverdichter	Frequenz	50/60	Saugmund	50 Ø mm
Spannung	400 V	Leistung	7.5 HP	Abmessung	60 x 151 cm
IP	55	Schutzklasse	F	Gesamthöhe	178 cm
Max. Unterdruck	480 mBar	Ansaugzeit	500/110	Gewicht	350 kg
Unterdruck an der Ansaugöffnung	420 mBar			Flüssigkeiten Kapazität	500
Max. Luftleistung	320 m³/h			Feststoffe Kapazität	70
Sicherheitsventil	serienmäßig			Entleerungszeit	500/120
Geräuschpegel	76 dB (A)				