

## TX 400 S

Der **TX 400 S** ist ein fahrbarer Dreiphasen-Industriesauger für alle Anwendungen, die ein starkes Leistungsprofil erfordern.

Das Material, das der Industriesauger **TX 400 S** aufammelt, wird in einem praktischen 100 Liter - Rollenbehälter aufgefangen, der ganz leicht ausgeklint werden kann.

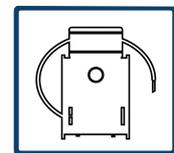
Der stabile Sammelbehälter besteht aus robustem Stahlblech. Durch eine leichtgängige Bügelmechanik lässt sich der Sammelbehälter einfach vom Sauger lösen und 4 stabile drehbare Rollen sorgen für eine problemlose Handhabung.



LEISTUNG  
4.0 kW ✓



OBERFLÄCHE  
38.000 cm<sup>2</sup> ✓



SAMMELBEHÄLTER  
100 Liter ✓

## SPEZIFIKATIONEN

	MOTOR		MOTOR		MASCHINE
Typ	Seitenkanalverdichter	Frequenz	50/60	Saugmund	70 Ø mm
Spannung	400 V	Leistung	5.5 HP	Abmessung	65 x 110 cm
IP	55	Schutzklasse	F	Gesamthöhe	140 cm
Max. Unterdruck	430 mBar		<b>PRIMÄRFILTER</b>	Gewicht	140 kg
Unterdruck an der Ansaugöffnung	360 mBar	Typ	Filtertaschen		
Max. Luftleistung	330 m <sup>3</sup> /h	Klasse EN 60335-2-69	M Klasse		
Sicherheitsventil	serienmäßig	Filtermedium	Polyester		
Geräuschpegel	76 dB (A)	Abreinigung	manueller Rüttler		